

## 1. Pompe & motori oleodinamici



### 1.1 POMPE E MOTORI AD INGRANAGGI CON CORPO IN ALLUMINIO

Pompe e motori ad ingranaggi con corpo in alluminio, flange e coperchi in alluminio o in ghisa; 4 gruppi Gr1, Gr2, Gr3 e Gr4; 28 cilindrate a partire da 1,3 fino a 120 cc/giro; pressione massima di esercizio fino a 320 bar; velocità di azionamento da 500 fino a 4.000 giri/min. Combinazioni multiple doppie e triple realizzabili anche da unità singole con apposito kit di accoppiamento.

Ampia scelta di flange di montaggio e di alberi di azionamento.

Raccordi filettati e a flangia.



Valvole di massima e valvole prioritarie opzionali integrate. Supporti opzionali per tiro cinghia con carichi radiali e assiali. Motori idraulici con drenaggio interno o esterno con rotazione unidirezionale o reversibile.

### 1.2 POMPE & MOTORI INGRANAGGI CON CORPO IN GHISA

Pompe e motori oleodinamici ad ingranaggi ad alte prestazioni, con corpo in ghisa; disponibili con cuscinetti a rulli o a boccole; 7 gruppi per un totale di 39 grandezze con cilindrate singole da 12 fino a 306 cc/giro e combinazioni multiple doppie e triple. Pressione massima di esercizio fino a 300 bar; velocità di azionamento da 400 fino a 3.000 giri/min. Flange di accoppiamento ed alberi di azionamento SAE, DIN e ZF, scanalati, cilindrici e conici con chiavetta; raccordi a flangia SAE o filettati BSP e metrici.



Supporti opzionali integrali con cuscinetti a doppia corona di sfere per carichi radiali ed assiali. Motori idraulici con drenaggio interno o esterno con rotazione reversibile o unidirezionale.



## 1. Pompe & motori oleodinamici



### 1.3 POMPE SILENZIOSE A ROTORI ELICOIDALI

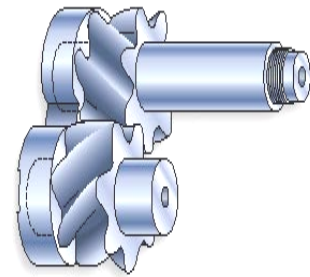
Pompe a rotori elicoidali a livello sonoro ridotto, basse pulsazioni ed elevato rendimento volumetrico.

Di concezione innovativa, basata su tre caratteristiche brevettate: il profilo dei rotori, il passo della vite ed il sistema di bilanciamento delle forze interne.

La gamma è costituita da 6 gruppi per un totale di 30 grandezze con cilindrata che vanno da 6 fino a 184 cc/giro. Il livello sonoro varia da 58 a 62 dBA a 2.750 giri/min in conformità con lo standard ISO 4410.

Pressione massima di esercizio 250 bar; campo delle velocità di azionamento da 700 fino a 3.600 giri/min.

Raccordi filettati BSP e a flangia SAE; alberi scandati, cilindrici e conici con chiave; flange di accoppiamento SAE a 2 e a 4 fori; unità singole e combinazioni multiple.



### 1.4 MOTORI ORBITALI & DIVISORI DI FLUSSO

Gamma di motori idraulici orbitali con cilindrata da 50 fino a 2.100 cc/giro; pressioni di esercizio fino a 240 bar; coppia massima fino a 3.350 Nm, velocità massima fino a 1.300 giri/min. Flange ed alberi SAE, raccordi filettati, rotazione unidirezionale e reversibile; opzioni con drenaggio interno ed esterno; ampia scelta di accessori comprendenti gruppi frenanti a dischi multipli a bagno d'olio, blocchi valvole flangiati, disinnesti di ruota libera per la trazione del veicolo e sensori digitali per il rilevamento della velocità angolare.

Gruppi compatti per montaggio diretto a ruota per la motorizzazione di macchine semoventi, con freno idraulico integrale.

Divisori di flusso rotativi estremamente compatti, elevato rendimento volumetrico; campo di portate da 7,5 fino a 150 l/min; pressione di esercizio fino a 276 bar.

