

# Fluidea

*...we know how!*



## UNIDADES DE ALIMENTACION HIDRAULICA HSU

20.03



**Índice del contenido:**

Descripción:	Pag. 3
Datos técnico:	Pag. 4
Esquemas hidráulicos internos:	Pag. 5÷6÷7
Dimensiones de instalación:	Pag. 8÷9÷10
Acumuladores:	Pag. 11
Código para pedir:	Pag. 12

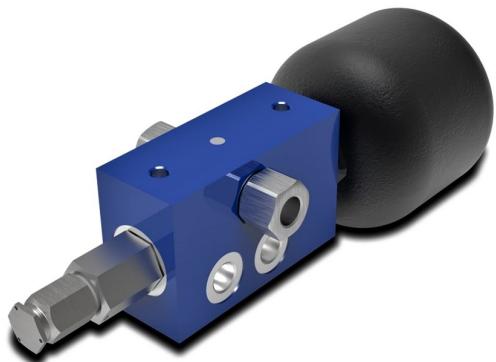


*Acumuladores opcionales para garantizar el control en situaciones de emergencia.*

## Descripción:

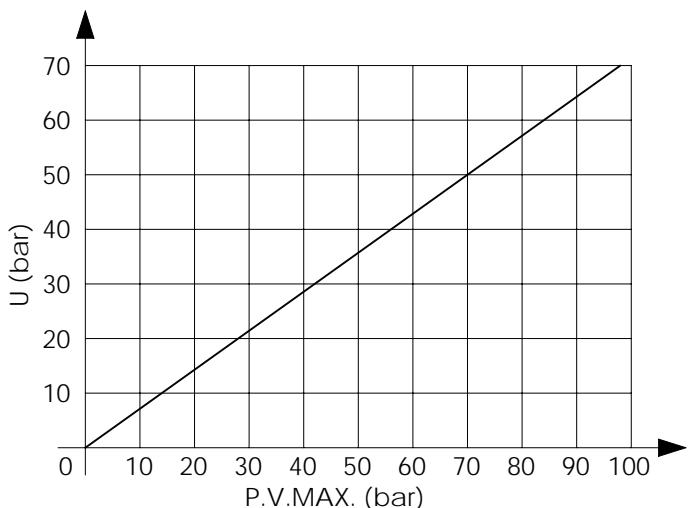
Las unidades de alimentación Fluidea tipo HSU se pueden utilizar en los servo sistemas oleo-hidráulicos para mantener constantemente en presión el puerto de entrada de joystick, pedales, circuitos de frenos y embragues, cuando no está disponible, en la máquina, una bomba auxiliaria dedicada a la finalidad. Pueden además garantizar una señal de pilotaje que se puede utilizar en caso de imprevisto apagón de la fuente de poder principal, para poder activar manualmente las funciones operativas del sistema y llevarlo a las condiciones de seguridad, hasta terminar el mantenimiento y arrancar de nuevo la planta.

Funcionan según el principio de las válvulas reductora de presión con acción directa. El fluido se desvía del circuito principal de alta presión a través los racores de entrada P1-P2-P3; la presión se baja y se estabiliza al valor requerido por una válvula reductora que envía al racor U el flujo necesario para alimentar los mandos. El circuito de baja presión es protegido por una válvula de máxima presión ajustable, que se encuentra en el cartucho de la misma válvula reductora.



Las unidades de alimentación son generalmente equipadas con acumulador hidroneumático de membrana que tiene doble función. La primera es aumentar el caudal de fluido cuando se accionan los mandos y reducir entonces, los tiempo de respuesta. Además asegura un número de maniobras de emergencias, manteniendo la presión de control también en caso de avería del circuito principal, para poder llevar la maquina en condiciones de seguridad. Una oportuna válvula de anti retorno sirve para prevenir el vaciado del acumulador.

Además de las dimensiones extremamente compactas, una ventajosa característica de las unidades de alimentación HSU, es la posibilidad de hacer el ajuste al mismo tiempo de la válvula reductora y de la válvula de máxima presión, actuando sobre un único tornillo de ajuste. El ajuste de la válvula de máxima deberá ser 10 bar más alto respecto a lo de la válvula reductora, como muestra el diagrama de ajuste al lado.



Los datos reportados en este catálogo se refieren al producto estándar; no son vinculantes y el constructor se reserva el derecho de llevar modificaciones para mejoras técnicas en cualquier momento, sin previo aviso. No se responde por daños y perjuicios a personas o cosas que se produzcan por el uso improPIO del producto.

## Datos técnicos

La unidad de alimentación HSU se puede montar en cualquier posición, teniendo cuidado que el acumulador quede lejos de fuentes de calor.

Presión máxima de entrada (P1, P2, P3):

350 bar

Presión mínima de entrada (P1, P2, P3):

10 bar

Presión reducida en salida (U):

10 ÷ 70 bar

Caudal en salida (U), sin acumulador:

8 l/min

Contra presión máxima al tanque (T):

3 bar

Fluidos:

Aceites hidráulicos minerales HL, HLP DIN 51524

Rango de temperatura del fluido:

- 20 ÷ + 80 °

Rango de temperatura ambiental:

- 40 ÷ + 60 °

Rango de viscosidad del fluido:

10 ÷ 300 Cst

Clase de contaminación del fluido:

21/16/13 ISO 4406

Presión de precarga del acumulador:

13 bar

Material del cuerpo:

Fundición

Racores:

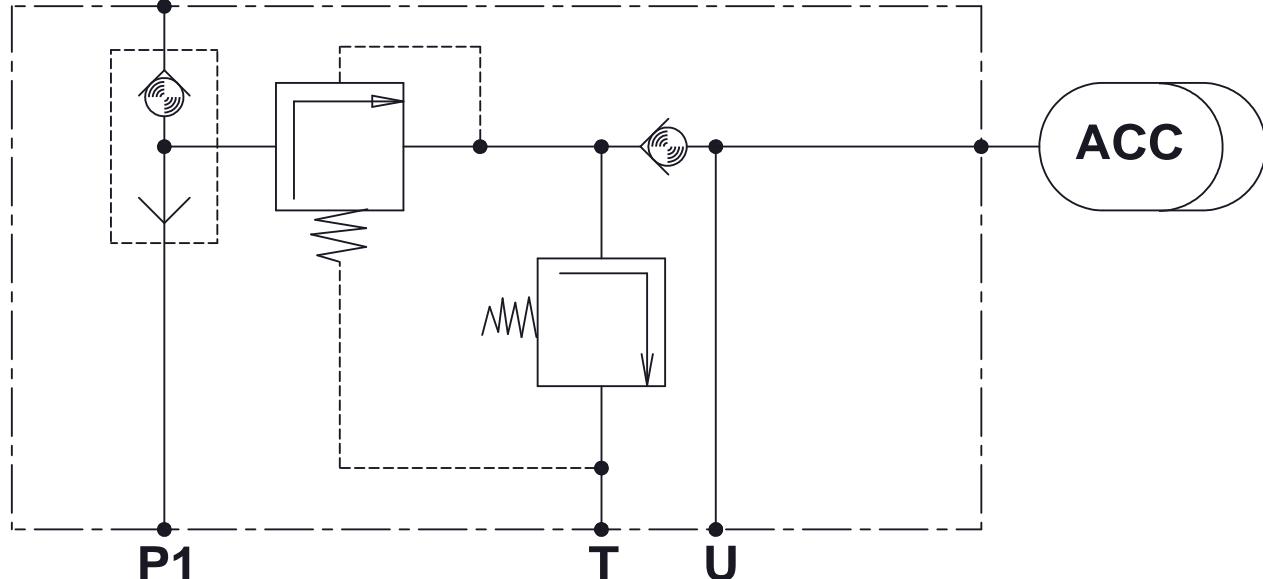
1/4" ISO 228/1 - 9/16"-18 UNF 2B ISO 11226



*Unidad de alimentacion HSU con 3 entradas,  
2 válvulas solenoides VSE y acumulador*

### Esquemas hidráulicos internos

**P2**

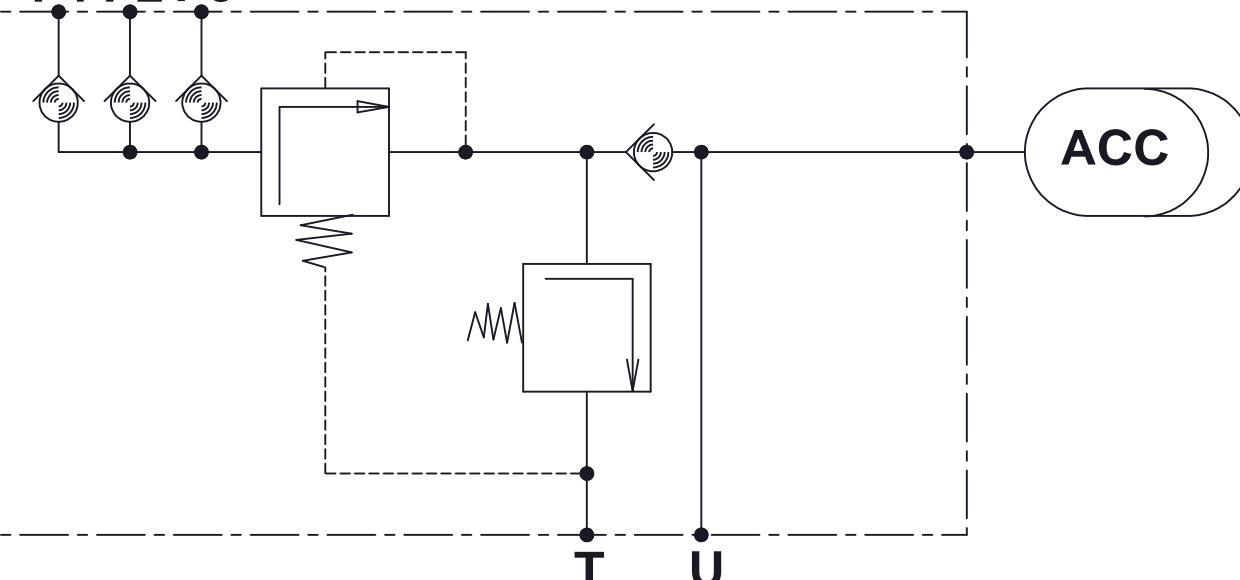


Unidad de alimentación hidráulica con 2 entradas de alta presión, sin VSE

**A**

(\*) VSE = Válvula selectora eléctrica

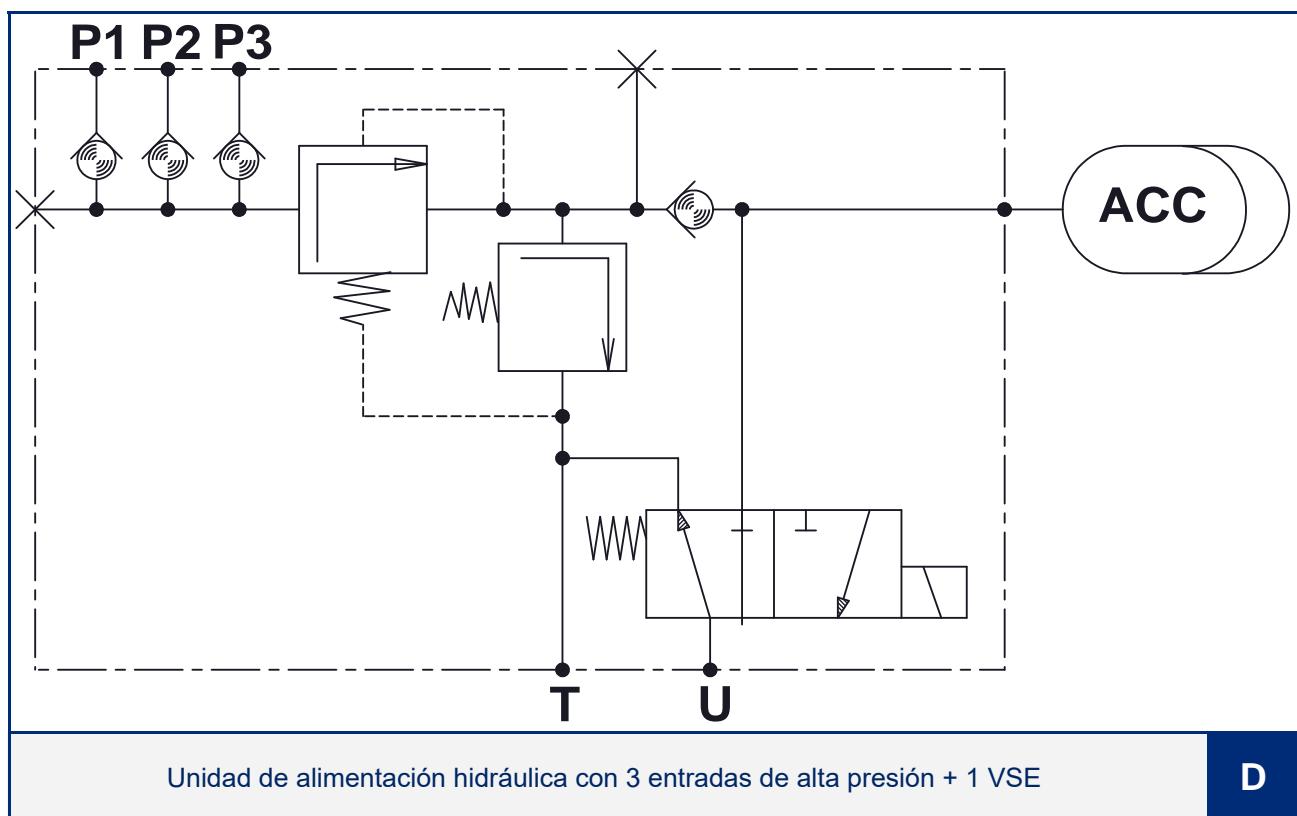
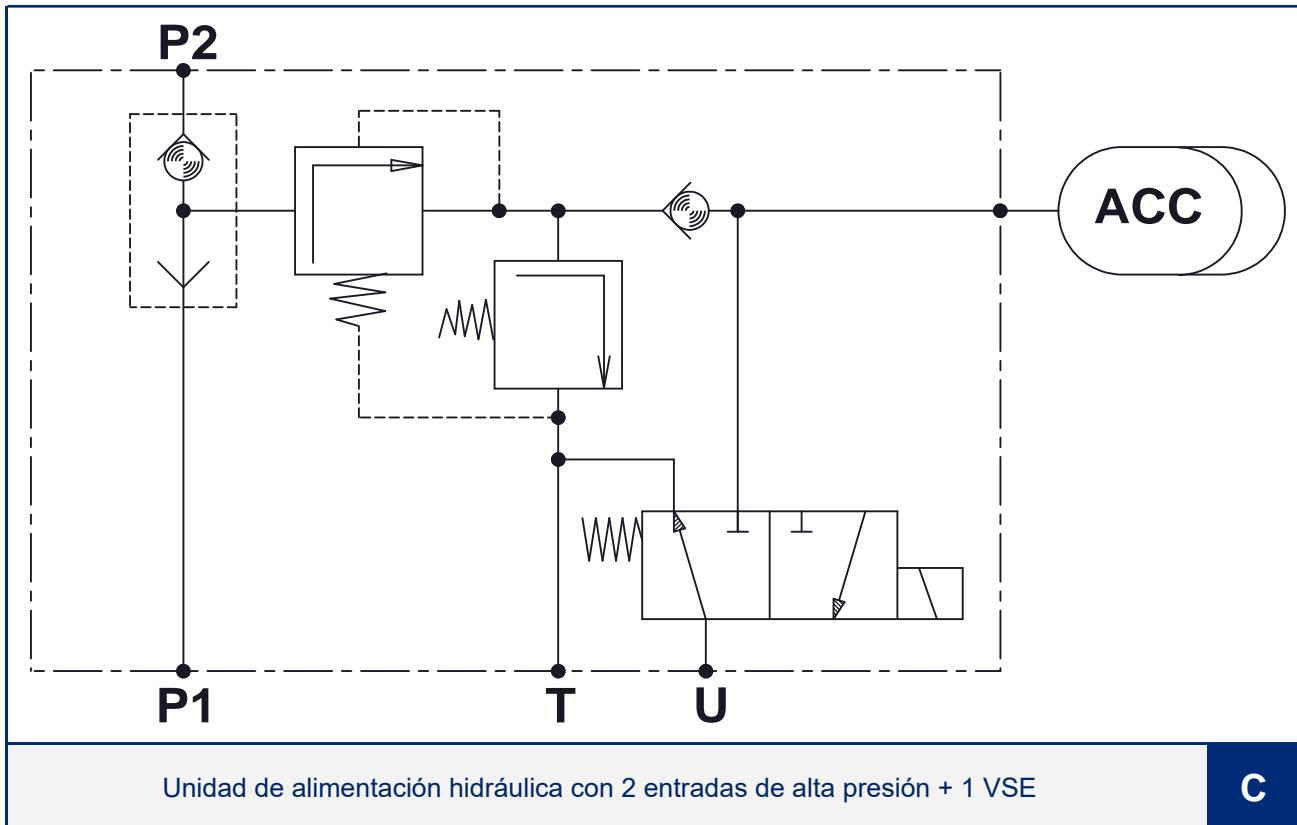
**P1 P2 P3**



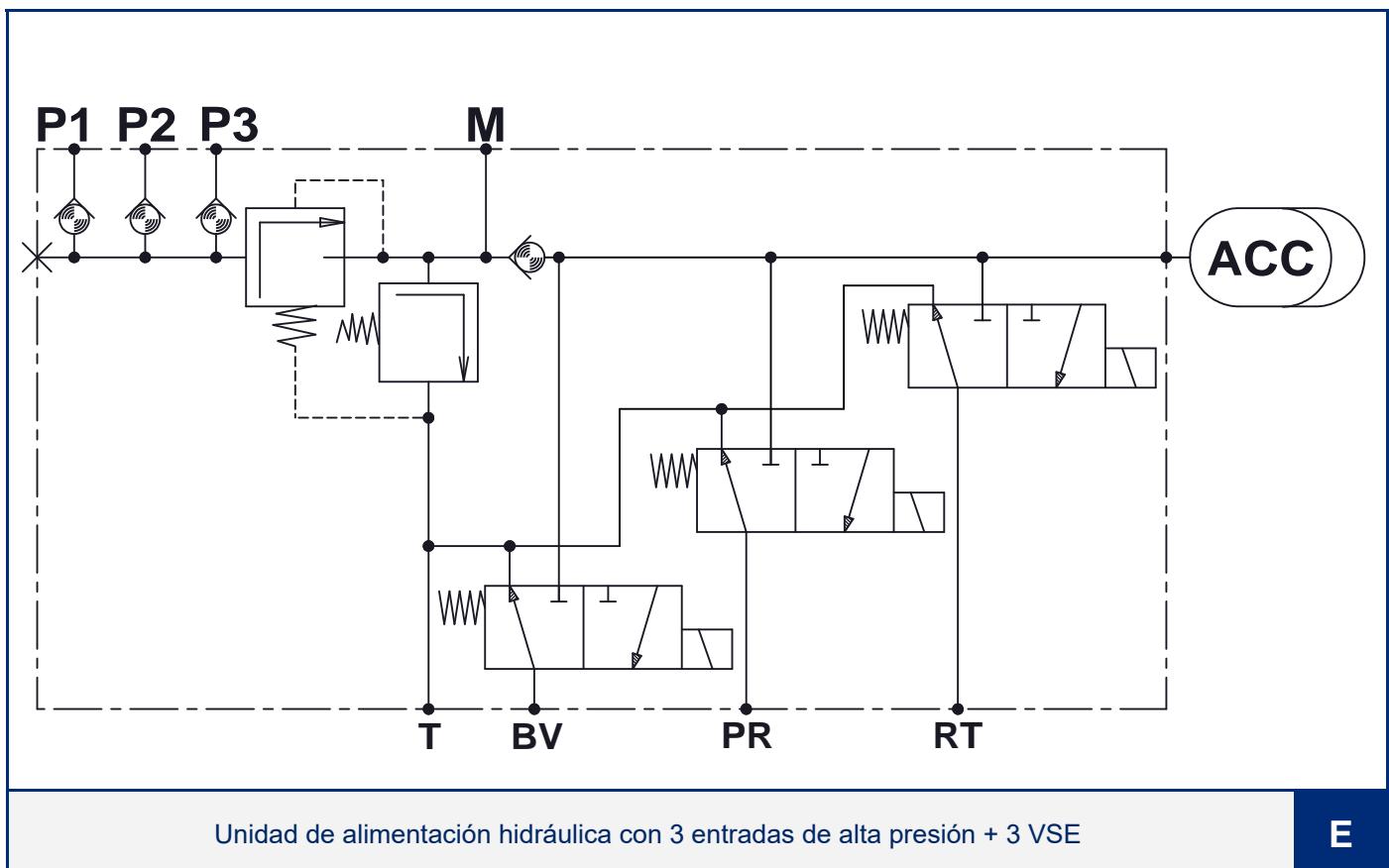
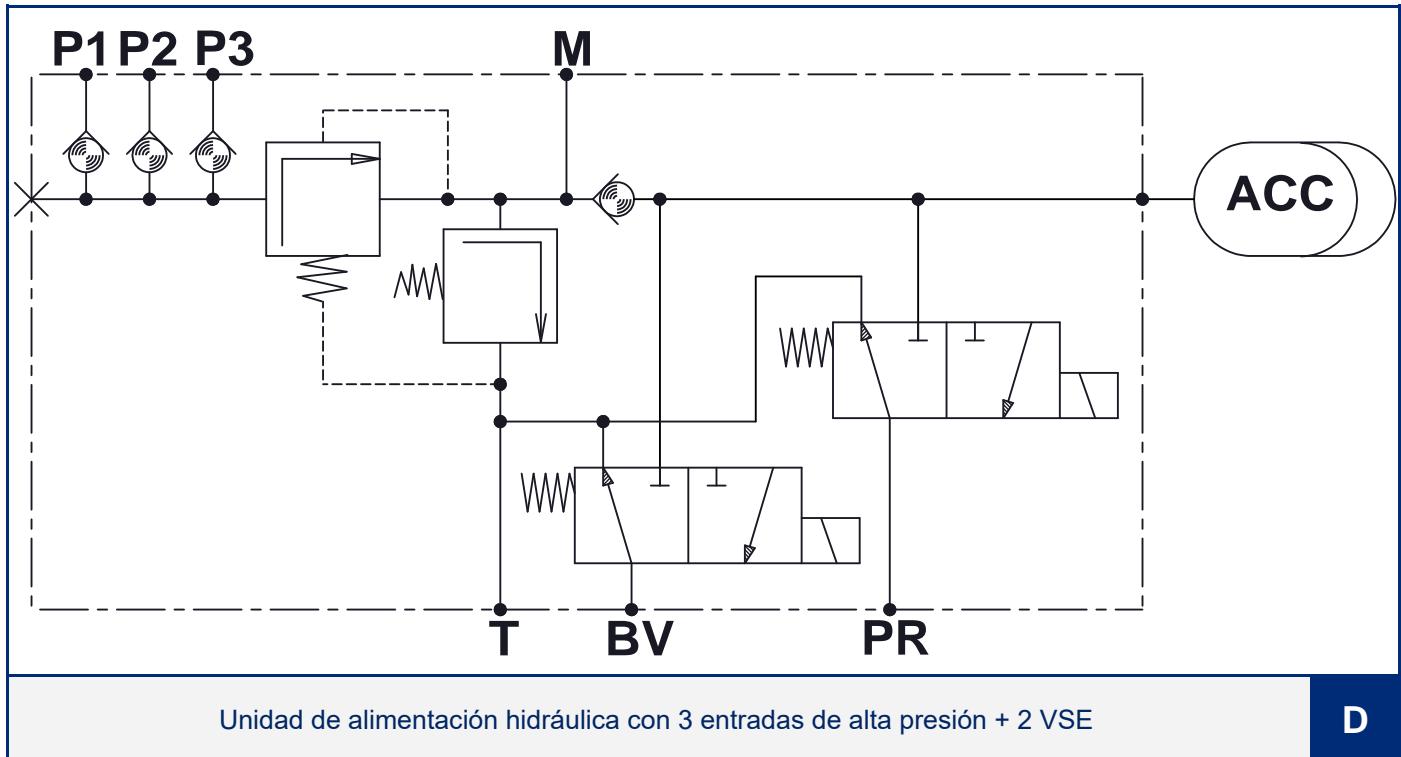
Unidad de alimentación hidráulica con 3 entradas de alta presión, sin VSE

**B**

### Esquemas hidráulicos internos



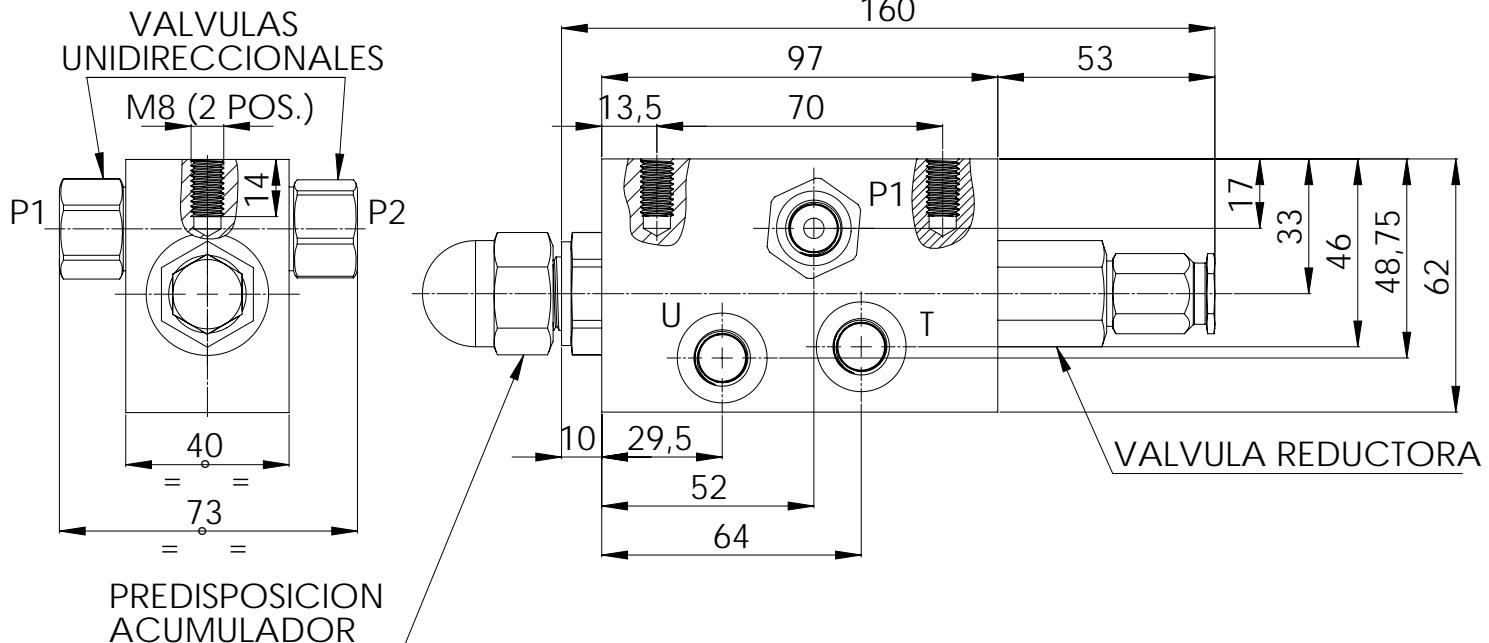
### Esquemas hidráulicos internos



### Dimensiones de instalación

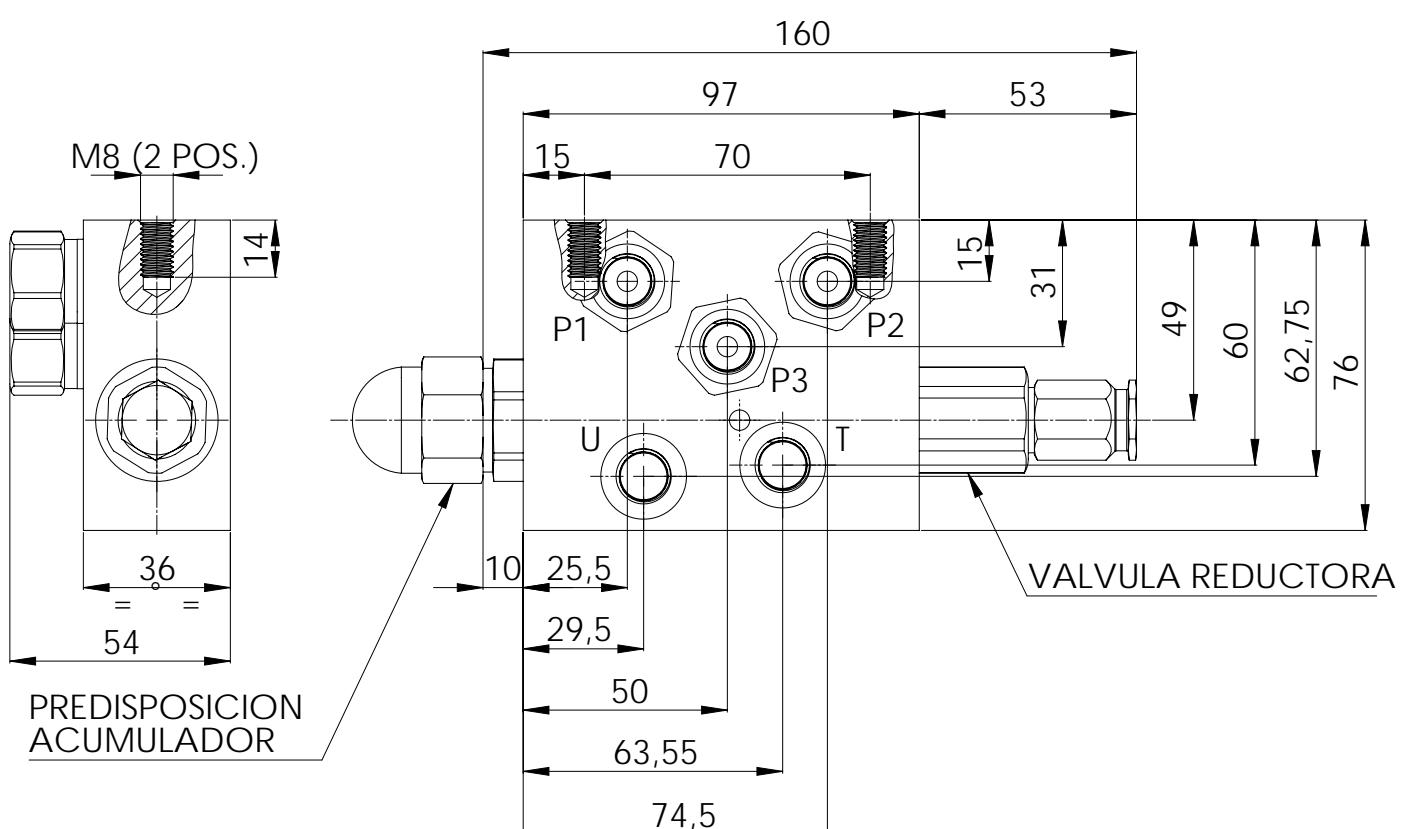
Unidad de alimentación HSU con 2 entradas de alta presión, sin VSE

**A**



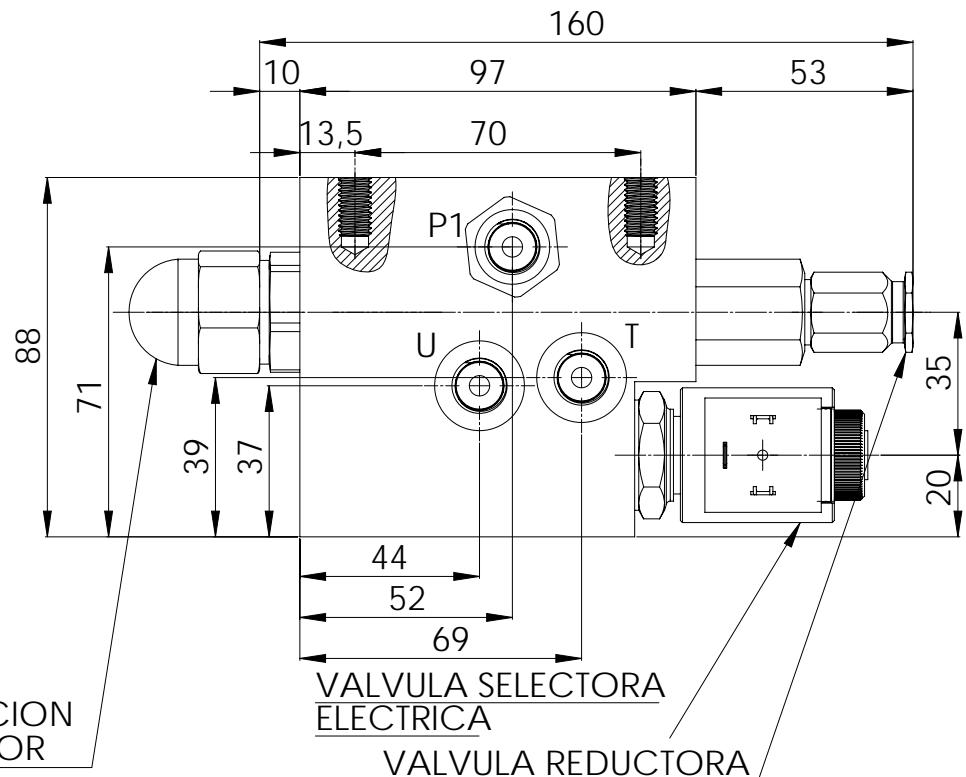
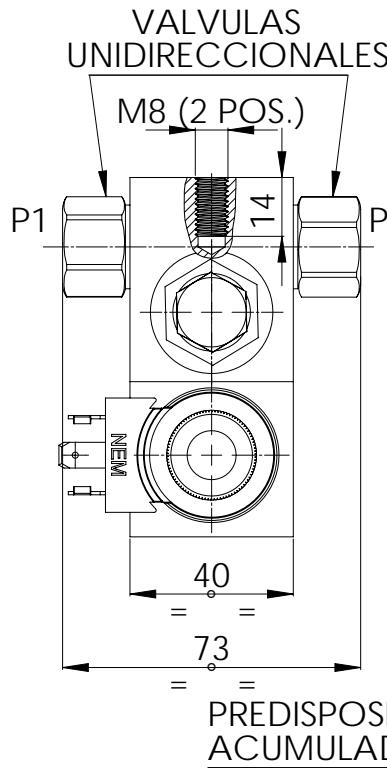
Unidad de alimentación HSU con 3 entradas de alta presión, sin VSE

**B**

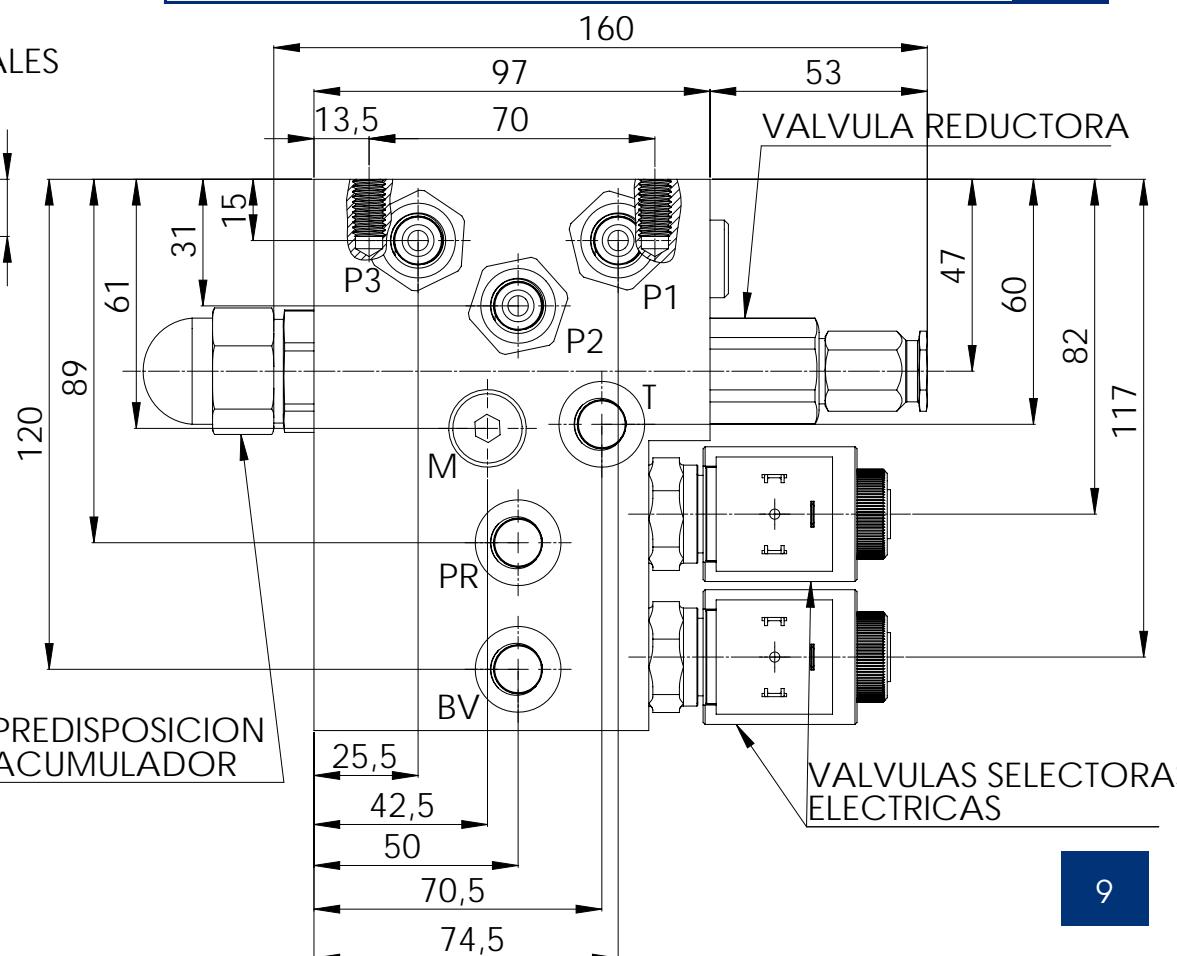
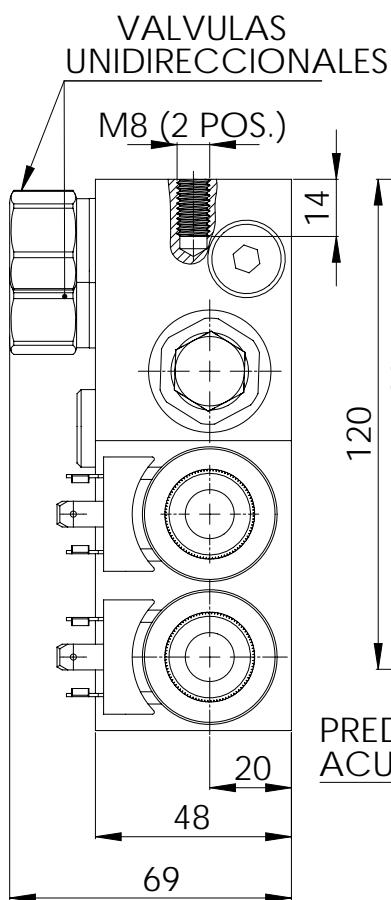


## Dimensiones de instalación

Unidad de alimentación HSU con 2 entradas de alta presión y 1 VSE

**C**


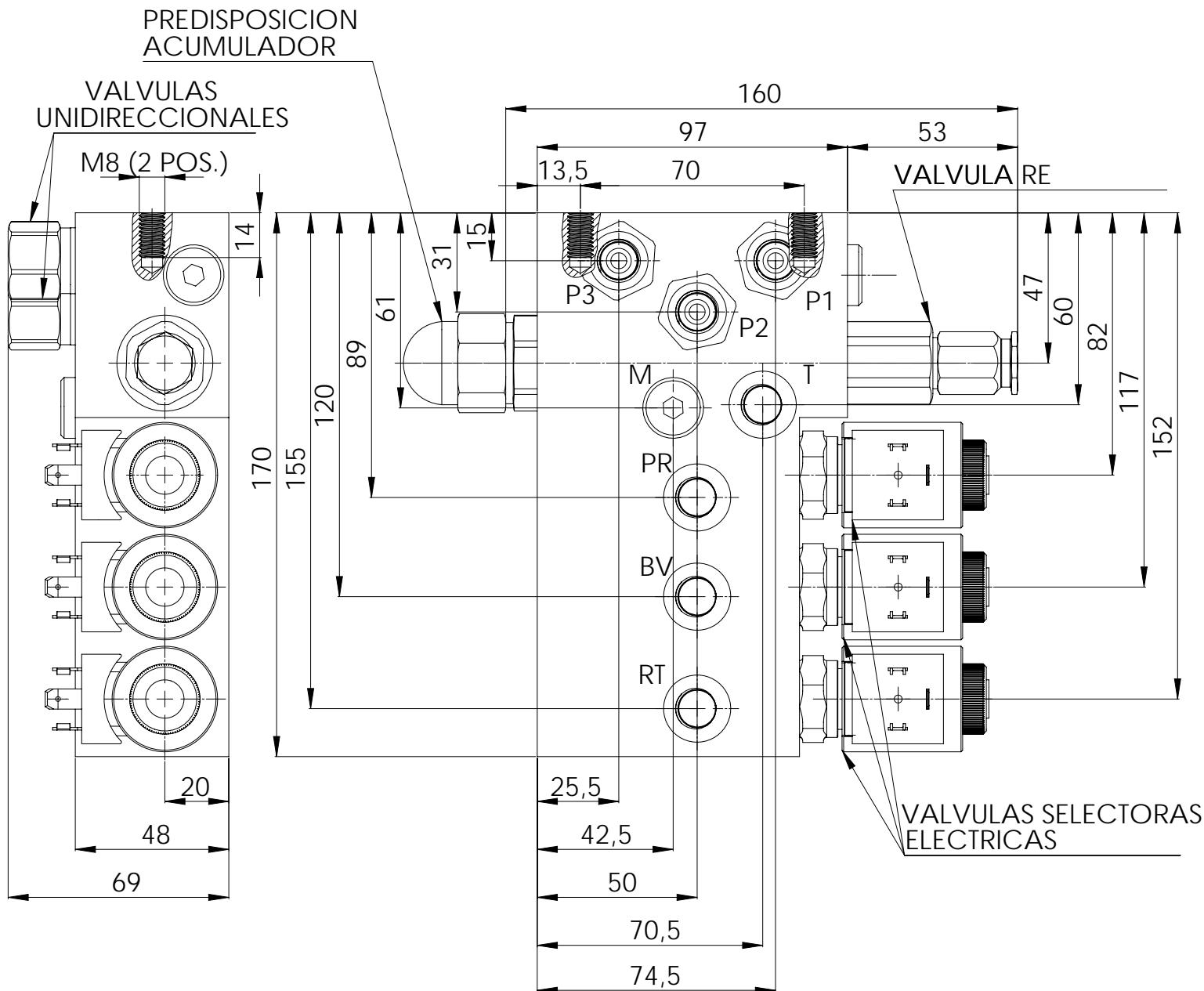
Unidad de alimentación HSU con 2 entradas de alta presión y 2 VSE

**D**


### Dimensiones de instalación

Unidad de alimentación con 3 entradas de alta presión + 3 VSE

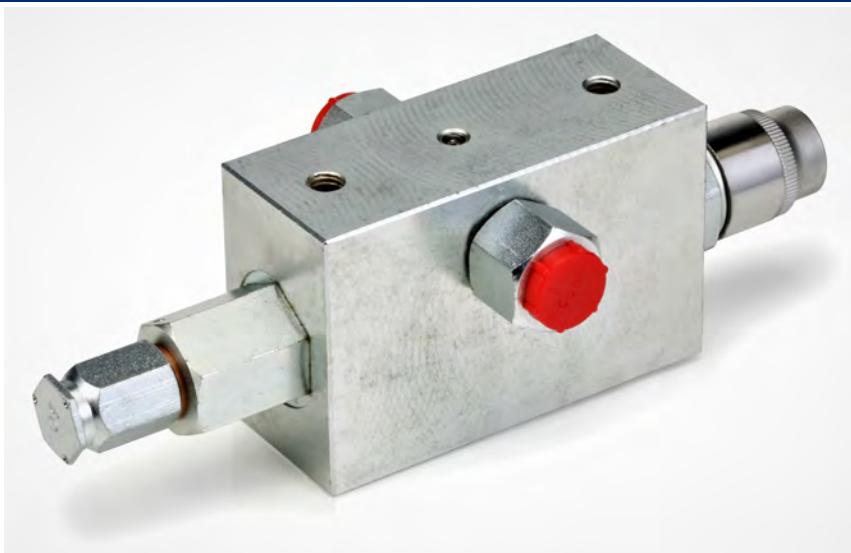
E



### Acumuladores

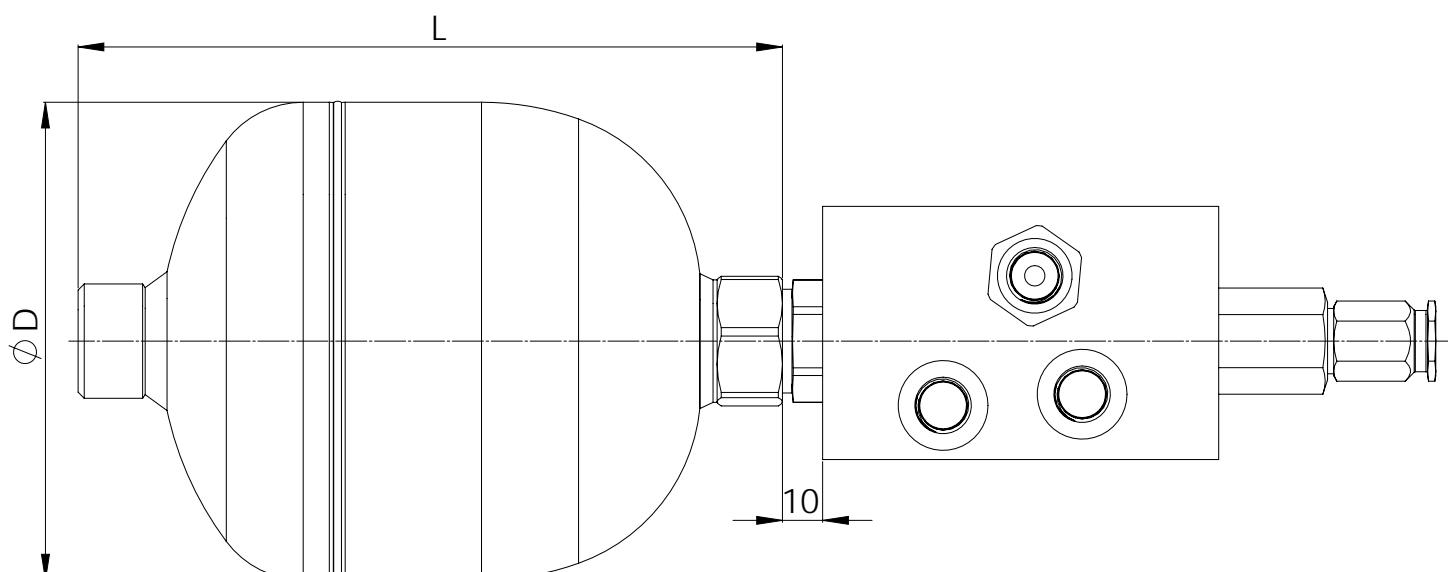
**Sin acumulador, pero con predisposición (M18X1,5)**

**A000**



**Con acumulador hidro-neumático de membrana - Código y dimensiones variables**

Capacità accumulatore (lt.)	0,35 l	A035	0,5 l	A050	0,75 l	A075	1,4 l	A140
L (mm)	130		166		200		290	
D (mm)	77		105		116		116	



*La membrana del acumulador contiene nitrógeno precargado a 15 bar*

Código para pedir:

**HSU | 2 | B | 30 | E24 | A035**

**Acumulador:**

- **A000** = Sin acumulador con predisposición (M18X1,5 -M)
- **A035** = Con acumulador de 350 cc
- **A050** = Con acumulador de 500 cc
- **A075** = Con acumulador de 750 cc
- **A140** = Con acumulador de 1400 cc

**Válvula de descarga eléctrica:**

- **E00** = Sin válvula selectora VSE
- **E12** = Con 1 válvula selectora 12 VDC
- **E14** = Con 1 válvula selectora 24 VDC
- **E22** = Con 2 válvulas selectoras 12 VDC
- **E24** = Con 2 válvulas selectoras 24 VDC
- **E32** = Con 3 válvulas selectoras 12 VDC
- **E34** = Con 3 válvulas selectoras 24 VDC

**Presión de ajuste válvula reductora:**

- **25** = 25 bar
  - **30** = 30 bar (**valor estándar**)
  - **35** = 35 bar
  - **40** = 40 bar
- Otros valores según solicitud

**Racores:**

- **B** = Racores roscados de 1/4" BSP (Estándar)
- **U** = Racores roscados de 9/16"-18 UNF

**N. racores de entrad**

- **2** = con 2 racores de entrada de alta presión
- **3** = con 3 racores de entrada de alta presión

**Modelo base:**

- **HSU** = Unidad de alimentación hidráulica

## LA GAMA COMPLETA DE COMPONENTES PRODUCIDOS Y COMERCIALIZADOS INCLUYE:

- Bombas y motores hidráulicos con engranajes y pistones axiales
- Válvulas direccionales y desviadores
- Válvulas reductoras de presión proporcionales
- Joystick hidráulicos, neumáticos y eléctricos
- Electrónica de regulación
- Radio controles, pulsadores, tableros de control y apoyabrazos
- Asas multifuncionales ergonómicas y cilíndricas
- Bloques piloto electrohidráulicos
- Filtros hidráulicos y control de contaminación
- Intercambiadores de calor y sistemas de refrigeración
- Instrumentación para la monitorización y diagnóstica de sistemas hidráulicos
- Acoplamientos mecánicos y junta flexible



**Fluidea S.r.l.**  
Via Magazzino, 2586 - I-41056 Savignano S/P (MO)  
Tel. +39 059 8635156 - Fax: +39 059 8635157  
[info@fluidea.net](mailto:info@fluidea.net) - [www.fluidea.net](http://www.fluidea.net)

